

創意工夫功労者賞（文部科学大臣表彰）に チャレンジしてみませんか！

創意工夫功労者賞は、優れた創意工夫によって、工場等の作業効率の向上、コストの引き下げなどに貢献した従業員の方（個人、グループ）を文部科学大臣が表彰するもので、毎年、表彰（賞状・メダル授与）が行われております。

【平成28年度 県内企業の受賞企業】（五十音順）

アイシン東北（株）、NECネットワークプロダクツ（株）、北上ハイテクペーパー（株）、塩野義製薬（株）金ヶ崎工場、（株）デンソー岩手、トヨタ自動車東日本（株）岩手工場、（株）日ビス岩手、東日本電気エンジニアリング（株）盛岡支社、みちのくコカ・コーラプロダクツ（株）花巻工場、盛岡セイコー工業（株）

本県の受賞者数は、
関東以北で最多、全国でも4位でした。

【平成28年度受賞者数上位5県】

	都道府県	受賞者数
1	愛知県	316名
2	三重県	70名
3	静岡県	59名
4	岩手県	38名
5	岐阜県	31名

《受賞者コメント》

日頃感じていた課題を解決する契機となり、またその取組みを高く評価いただき光栄に感じます。今回の受賞を励みに、今後も改善に取り組んでいきたいと思っております。

◆ 平成29年度 創意工夫功労者賞（文部科学大臣表彰）の応募について

(1) 応募対象者（主な要件）

- ・優れた創意工夫によって、職域における科学技術の進歩又は改良に寄与した個人又はグループ
- ・工場、事業所における職場上の地位が職長以下
- ・同一会社に継続して5年以上就業している者
- ・最終学歴が原則として高等学校卒業以下の者 など

(2) 応募期間

平成28年6月27日（月）～平成28年8月29日（月）

(3) 応募方法

応募に係る詳細は、以下の県のホームページをご覧ください。

※「トップページ→産業・雇用→ものづくり産業→将来を担う産業人材の育成→平成29年度創意工夫功労者賞の受賞候補者の募集について」

※「平成29年度創意工夫功労者賞」の検索でもご覧いただけます。

なお、原則として以下の推薦機関を通じて応募いただきます。

【県内推薦機関】

- ・（一社）岩手県工業クラブ
- ・（一社）岩手県発明協会
- ・岩手県中小企業団体中央会
- ・岩手県商工会議所連合会
- ・岩手県商工会連合会 など

まずはお気軽にお問合せください。

【お問合せ先】

〒020-8570 岩手県盛岡市内丸10-1

岩手県 商工労働観光部 ものづくり自動車産業振興室 担当：森外(イリト)

電話：019-629-5551（ダイヤル） E-mail：emi-morisoto@pref.iwate.jp

《裏面に受賞例（平成28年度）を掲載しております!!》

【受賞例】北上ハイテクペーパー株式会社

①業績名

品質向上を目的とした欠点故障の改善

②創意工夫の内容

1. 欠点故障

欠点故障は、弊社製品（写真用紙）の中紙に黒い異物（形状0.5～5mm）が混入し、異物があることにより不良品（破損紙）として扱われる。黒い異物は、中紙の紙を生産している抄紙工程で発生。

2. 欠点故障発生原因調査

・発生している欠点調査として異物を採取し、成分分析を行い、発生原因と対策を行った。

(1) スライム；抄紙工程の原材料送液配管内に付着する薬品のスライム状劣化物

対策；配管内の洗浄方法、頻度の変更。スライムコントロール剤の添加。

(2) マンガン；抄紙工程の用水送液配管内に付着する水由来の成分

対策；配管内の洗浄に希硫酸を用いることで除去可能となった。

(3) 塩素；生産工程内に使用しているライニング成分に塩素が含まれており、その劣化物が混入。

対策；劣化箇所の補修を実施

(4) ロール汚れによる粕欠点；ロール汚れをドクターで除去しているが、ドクターから粕周りしてしまう。

対策；ドクター角度を変更し発生の少ない位置を模索し、最適化した。

(5) 油ハネ；生産工程内（ベアリング潤滑油）での油漏れによる故障

対策；工程内の定期的な点検、掃除の実施

以上、欠点の成分を分析し、その成分から発生箇所を調査して対策を行ったことにより、欠点故障が減少した。

③創意工夫の実績

1. 欠点故障改善後の状況

1) 欠点故障による破損紙 改善前；4.3% から改善後；2.4%に減少

破損紙として110t／6ヶ月の削減、効果金額 900万円／6ヶ月

2) 製品欠点ユーザー評価 改善前；15個／㎡ から改善後；3個／㎡に減少

※競合他社；6個／㎡

